

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY



| PAPER QUALITY WY / WR / WV / WN / WA / SK | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 18,5 | 19,0 | 20,0 | 21,5 | 21,5 | 22,5 | 22,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 6,2 | 6,4 | 6,5 | 7,5 | 7,5 | 8,5 | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Whiteness | % | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | MIN. 48 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY HIGH PERFORMANCE



| PAPER QUALITY HWY / HWR / HWV | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 120 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 9,0 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 18,0 | 20,0 | 20,5 | 21,5 | 22,5 | 23,0 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 5,7 | 6,5 | 7,0 | 7,2 | 7,7 | 8,0 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Whiteness | % | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | MIN. 48 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 290 | 290 | 290 | 290 | 290 | 290 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY HIGH BOND



| PAPER QUALITY BWY | | | | |
|---------------------------|-------------------------|------------------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 190 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 21,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 7,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Whiteness | % | 52 | MIN. 48 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY WHITE PLUS



| PAPER QUALITY WP | | | | |
|---------------------------|-------------------------|------------------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 200 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 22,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Whiteness | % | 62 | MIN. 56 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY WHITE TOP LINER



| PAPER QUALITY WTL | | | | | |
|---------------------------|-------------------------|------------------|------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 170 | 200 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 20,0 | 22,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 6,5 | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 70 | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Whiteness | % | 73 | 73 | MIN. 70 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY ANTIFUNGUS



| PAPER QUALITY FWY / FWR / FWV | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | +/- 3 % | |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % | |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 18,5 | 19,0 | 20,0 | 21,5 | 21,5 | 22,5 | 22,5 | -10% | |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 6,2 | 6,4 | 6,5 | 7,5 | 7,5 | 8,5 | 8,5 | -10% | |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 | |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 | |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | MAX. 90 / MIN.40 | |
| ISO 2470-1 | Whiteness | % | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | MIN. 48 | |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 | |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 | |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIONS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

UNE-EN 15457 TEST OF THE EFFECTIVENESS OF THE PRESERVATIVES OF THE FILM OF A COATING AGAINST THE FUNGI

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL GRAY



PAPER QUALITY HP / HR / HV

TECHNICAL CHARACTERISTICS

| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | +/- 3 % |
|---------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 15,5 | 16,0 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 18,5 | 19,1 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,5 | 7,9 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | MAX. 70 / MIN. 40 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIONS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL GRAY HIGH PERFORMANCE



| PAPER QUALITY HHP / HHR / HHV | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 170 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 16,1 | 16,4 | 16,8 | 17,1 | 17,5 | 18,0 | 18,5 | 19,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 6,8 | 7,0 | 7,2 | 7,3 | 7,5 | 7,8 | 8,0 | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | MAX. 65 / MIN. 40 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | MAX. 450 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIONS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL GRAY HIGH BOND



| PAPER QUALITY BHP | | | | | | | |
|---------------------------|-------------------------|------------------|------|------|------|------|---------------------|
| TECHNICAL CHARACTERISTICS | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMMAGE | g/m ² | 150 | 160 | 170 | 180 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Moisture | % | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength MD | kgf | 16,0 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Dry Tensile strength CD | kgf | 6,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 T | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 B | g/m ² | 30 | 30 | 30 | 30 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Gurley (air resistance) | s | 55 | 55 | 55 | 55 | MAX. 70 / MIN. 40 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturation | min | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | SAMPLE CONDITIONING | |
|------------------------|---------------------|------------|
| | Relative humidity | 50 +/- 2 % |
| | Temperature | 23 +/- 1°C |

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIONS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com