

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL



CALIDAD PAPEL WY / WR / WV / WN / WA / SK

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | +/- 3 % |
|---------------------------|-----------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 18,5 | 19,0 | 20,0 | 21,5 | 21,5 | 22,5 | 22,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 6,2 | 6,4 | 6,5 | 7,5 | 7,5 | 8,5 | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO - 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Blancura | % | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | MIN. 48 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL ALTA PERFORMANCE



| CALIDAD PAPEL HWY / HWR / HWV | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 120 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | +/- 3 % | |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 9,0 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | +/- 1,0 % | |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 18,0 | 20,0 | 20,5 | 21,5 | 22,5 | 23,0 | -10% | |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 5,7 | 6,5 | 7,0 | 7,2 | 7,7 | 8,0 | -10% | |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 | |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 | |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | MAX. 90 / MIN.40 | |
| ISO 2470-1 | Blancura | % | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | MIN. 48 | |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 290 | 290 | 290 | 290 | 290 | 290 | MAX. 325 / MIN. 220 | |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 | |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL HIGH BOND



| CALIDAD PAPEL BWY | | | | |
|---------------------------|-----------------------|------------------------|------------|---------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m² | 190 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 21,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 7,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Blancura | % | 52 | MIN. 48 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL WHITE PLUS



| CALIDAD PAPEL WP | | | | |
|---------------------------|-----------------------|------------------------|------------|---------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m² | 200 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 22,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Blancura | % | 62 | MIN. 56 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL WHITE TOP LINER



| CALIDAD PAPEL WTL | | | | | |
|---------------------------|-----------------------|------------------|------|------|---------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 170 | 200 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 20,0 | 22,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 6,5 | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 70 | 70 | MAX. 90 / MIN.40 |
| ISO 2470-1 | Blancura | % | 73 | 73 | MIN. 70 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL ANTIFUNGUS



| CALIDAD PAPEL FWY / FWR / FWV | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|--|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | +/- 3 % | |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % | |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 18,5 | 19,0 | 20,0 | 21,5 | 21,5 | 22,5 | 22,5 | -10% | |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 6,2 | 6,4 | 6,5 | 7,5 | 7,5 | 8,5 | 8,5 | -10% | |
| UNE / EN / ISO - 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 | |
| UNE / EN / ISO - 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 35 / MIN. 20 | |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | MAX. 90 / MIN.40 | |
| ISO 2470-1 | Blancura | % | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | MIN. 48 | |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 | |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 | |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

UNE-EN 15457 ENSAYO DE LA EFICACIA DE LOS CONSERVANTES DE LA PELICULA DE UN RECUBRIMIENTO FRENTE A LOS HONGOS

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL GRIS



CALIDAD PAPEL HP / HR / HV

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | +/- 3 % |
|---------------------------|-----------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 15,5 | 16,0 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 18,5 | 19,1 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,5 | 7,9 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | MAX. 70 / MIN. 40 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL GRIS ALTA PERFORMANCE



| CALIDAD PAPEL HHP / HHR / HHV | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 170 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 16,1 | 16,4 | 16,8 | 17,1 | 17,5 | 18,0 | 18,5 | 19,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 6,8 | 7,0 | 7,2 | 7,3 | 7,5 | 7,8 | 8,0 | 8,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | MAX. 65 / MIN. 40 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | MAX. 450 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL GRIS HIGH BOND



| CALIDAD PAPEL BHP | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------|------------------|------|------|------|------|---------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | | |
| UNE / EN / ISO - 536 | GRAMAJE | g/m ² | 150 | 160 | 170 | 180 | +/- 3 % |
| UNE / EN / ISO- 287 | Humedad | % | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | +/- 1,0 % |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca SM | kgf | 16,0 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | -10% |
| UNE / EN / ISO - 1924 / 2 | Cargas Rotura Seca ST | kgf | 6,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | -10% |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 C | g/m ² | 25 | 25 | 25 | 25 | MAX. 30 / MIN. 20 |
| UNE / EN / ISO – 535 | Cobb 60 R | g/m ² | 30 | 30 | 30 | 30 | MAX. 35 / MIN. 20 |
| UNE / ISO 5636-5 | Porosidad Gurley | s | 55 | 55 | 55 | 55 | MAX. 70 / MIN. 40 |
| ISO 16260 | Plybond | J/m ² | 270 | 270 | 270 | 270 | MAX. 325 / MIN. 220 |
| ITO4.08-40 | Saturación | min | <30 | <30 | <30 | <30 | MAX. 30 |

| UNE / EN / ISO - 20187 | ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA | |
|------------------------|------------------------------|------------|
| | Humedad Relativa | 50 +/- 2 % |
| | Temperatura | 23 +/- 1°C |

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com